

Станок финишной обработки металла Loeser RPS 377

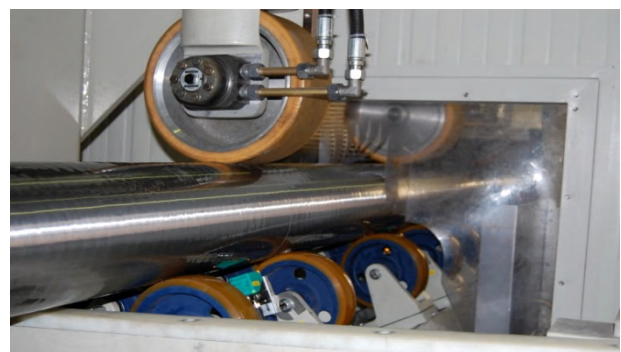
В рамках инвестиционной программы развития производства на участке отделочной линии прокатного цеха ОАО «Электрометаллургический завод «Днепроспецсталь» им. А.Н. Кузьмина» введен в эксплуатацию станок Loeser RPS 377.

Основная цель проекта – улучшить качество финишной обработки продукции, прежде всего нержавеющей трубной заготовки. Станок Loeser RPS 377 позволит привести шероховатость поверхности производимой металлопродукции в соответствие с требованиями мировых потребителей и выйти на новые рынки сбыта.



Бесцентровой шлифовально-полировальный станок RPS 377 изготовлен компанией Loeser GmbH по специальному заказу ОАО «Днепроспецсталь». Традиционно подобное оборудование компании Loeser предназначено для обработки легких прутков и труб. Станок RPS 377 позволяет обрабатывать прутки всего марочного сортамента предприятия весом до 2,6 тонн. В оборудовании применена технология мокрого шлифования на «контактном круге» или «свободной лентой». Возможна обработка металла в автоматическом или ручном режимах.

Плановая производственная мощность линии - 21 тыс. тонн в год.



Краткие технические характеристики станка Loeser RPS 377:

- | | | |
|---|-------|-----|
| • минимальный диаметр обрабатываемого прутка | 120 | мм |
| • максимальный диаметр обрабатываемого прутка | 280 | мм |
| • минимальная длина обрабатываемого прутка | 3000 | мм |
| • максимальная длина обрабатываемого прутка | 7000 | мм |
| • максимальный вес обрабатываемого прутка | 2600 | кг |
| • шероховатость поверхности прутка после обработки Ra | ≤ 2,5 | мкм |